

1. ESTRUCTURA LONGO



DESCRIPCIÓN

- ① Estructura metálica basada en la unión de sus tres piezas principales, perfil extruido, escuadra y patas. Todo realizado en aluminio. Sobre la estructura se montan elementos modulares que hacen que cada configuración sea única:
- ② - **Cojines, asientos bajos y asientos medios** fabricados en espuma de inyección de 40kg/m3 disponible en calidades de tapizado, **Melange (M), Napel (N) y Blazer (B)**
- ③ - **Divisorias fonoabsorbentes**. Fabricadas en tablero y espuma de poliuretano, está disponible calidades de tapizado **Melange (M), Napel (N) y Blazer (B)**
- ④ - **Mesas individuales y dobles** fabricadas en tablero de melamina. Disponible en acabados blanco, acacia y castaño.
- ⑤ - **Sistema de Archivo** fabricado en melamina y vidrio templado. Disponible de diferente dimensiones y en acabados de melamina blanca, acacia y castaño.

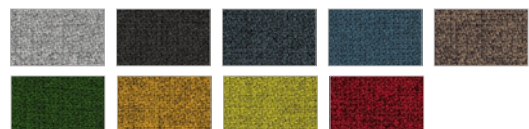
ESTRUCTURA

- **Estructura** formada por perfiles de aluminio extruido acabado con pintura epoxi en **acabados blanco, aluminizado, negro y negro/pulido**. Los perfiles disponen de un sistema de unión registrado por Actiu que permiten acoplar elementos estructurales y crear configuraciones de posibilidades infinitas.
- **Patas** de aluminio inyectado con forma piramidal, fabricadas con aluminio inyectado y acabadas con pintura epoxi en **acabados blanco, aluminizado, negro y pulido**.
- **Escuadras** de unión de aluminio inyectado, acabadas con pintura epoxi en **acabados blanco, aluminizado, negro y negro/pulido**.

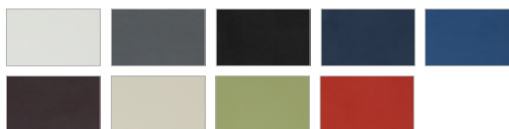


ACABADOS

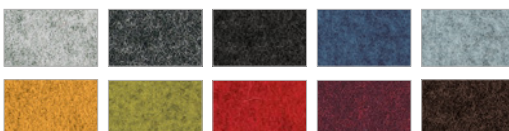
Tapizado "M" - MELANGE



Tapizado "N" - NAPEL



Tapizado "B" - BLAZER



MELAMINA



ALUMINIO ESTRUCTURA



COMPLEMENTOS / CHAPA

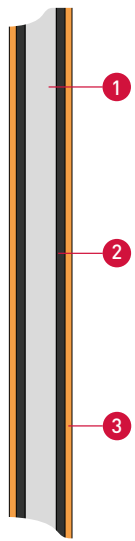


PATA ALTURA 32cm



- **Nivelador de Aluminio** inyectado con soleta antideslizante.

■ ACÚSTICA



- ① Tablero aglomerado de 10 mm de espesor.
- ② Espuma de espesor e=10 mm y densidad 60 Kg/m³ (e_{total} = 40 mm)
- ③ Telas decorativas adhesivadas con colas al agua.
 - Posibilidad de telas fonoabsorbentes y/o ignífugas, opcionales para proyectos.

Índice de tapizados Actiu		
● GRUPO "B"	BLAZER	Buena absorción acústica
● GRUPO "M"	MELANGE	Absorción acústica media. Tapizado ignífugo M1
● GRUPO "N"	NAPEL	Absorción acústica moderada.

● Acabados ofrecidos en tarifa

CAUSAS DEL DISCONFORT ACÚSTICO

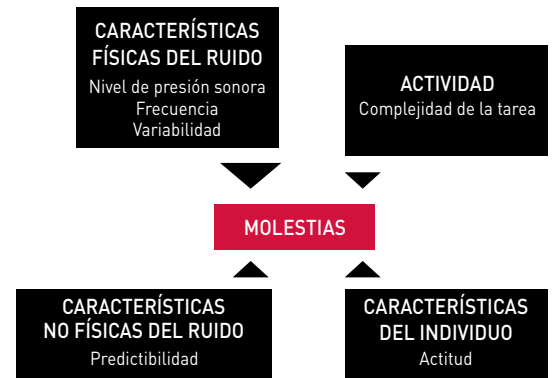
Actitud del sujeto. De su aceptabilidad o no

De las características físicas del ruido

- Tipo de tonos. Tonos puros (los que no varían de frecuencia) más molestos que los compuestos. Más aún cuando se emiten en frecuencias audibles (500 – 2000 Hz)
- Frecuencia. Frecuencias altas más molestas que las bajas.
- Aleatoriedad. La variación en el ruido incrementa la molestia.

Características no físicas. Ruido más molesto cuanto menos predecible sea.

Tipo de actividad. Mayor disconfort cuanto mayor sea la necesidad de concentración.



ERGONOMÍA Y CONFORT ACÚSTICO

El confort acústico es el nivel sonoro que no molesta, que no perturba y que no causa daño directo a la salud.

ORIGEN DEL DISCONFORT ACÚSTICO

- Equipos de trabajo y de acondicionamiento: fotocopiadoras, CPU´s, aires acondicionados, teléfonos,...
- Oficinas abiertas (open office) mal diseñadas con sobrepoblación laboral
- Ruidos externos debido a un mal aislamiento del edificio

MEDIDAS DE CONTROL

- Controlando el ruido interior de los equipos de trabajo
- Instalar impresoras y faxes en salas o zonas apartadas
- Empleando equipos ofimáticos silenciosos, colocando carcasas de material aislante
- Bajar intensidad de los teléfonos y dispositivos de comunicación
- Empleando puertas con sistemas de amortiguación,....

Controlando el ruido interior de los sistemas de ventilación y climatización

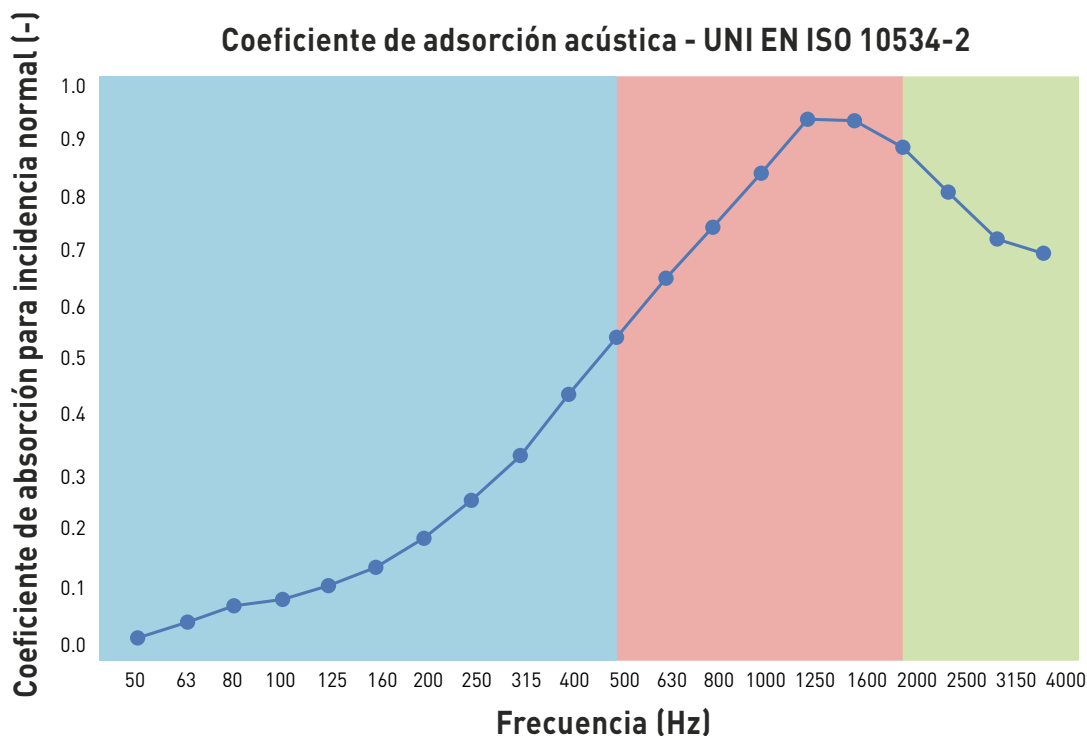
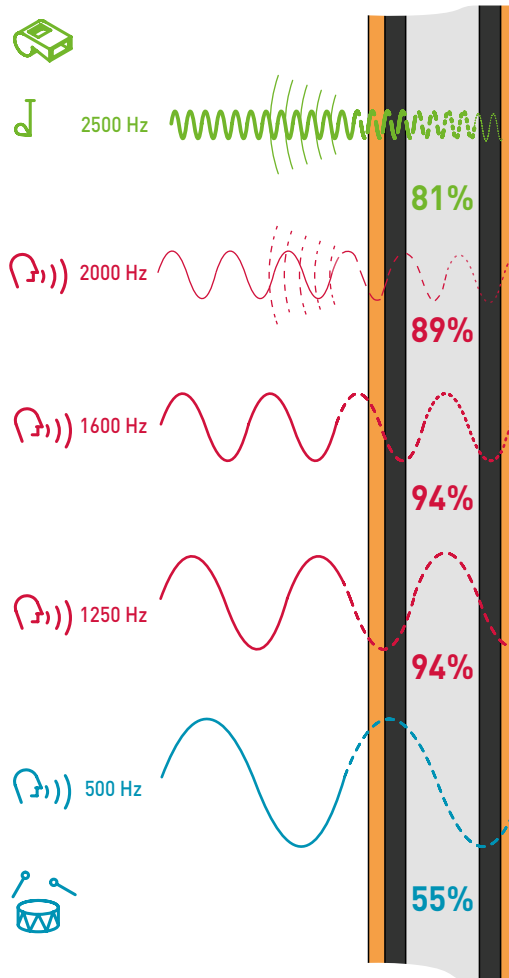
Evitando la transmisión de ruido entre dependencias mediante empleo de materiales aislantes en muros

En el medio de propagación se recomienda:

- Colocación de materiales fonoabsorbentes en paredes, techos y suelos
- Superficies de locales poco reflectantes. (Tiempo de reverberación ≤ 1 seg)
- Colocar paneles absorbentes entre mesas y puestos de trabajo
- Dotar con mobiliario que mejore el comportamiento acústico del espacio; techos huecos, suelos enmoquetados, sillas tapizadas,...
- Respetar la ocupación de local en función de su volumen y su uso
- Conseguir hábitos silenciosos de conducta y comunicación

El gráfico y la imagen muestran cómo los paneles que utilizan la tecnología Snowsound®, inciden en la acústica de un ambiente:

- 1 A pesar del reducido espesor absorben relativamente bien las bajas frecuencias (por debajo de 500 Hz), las que caracterizan los sonidos graves más difíciles de atenuar;
- 2 Absorben muy bien las medias frecuencias (de 500 a 2000 Hz), típicas de la voz humana y en general de todos los ambientes laborales;
- 3 Tienden a reflecta, absorbiendo gradualmente menos las altas frecuencias (por encima de 2000 Hz), las que por su naturaleza ya son en gran parte absorbidas por las paredes, los elementos de mobiliario y por la propia presencia de las personas. Se obtiene así un equilibrio global natural de sonidos en el ambiente.



Coefficiente de absorción acústico por incidencia normal calculado en el tubo de Kundt según la norma UNI EN ISO 10534-2, test efectuado por Materiacustica Società spin-off de la Università degli Studi di Ferrara.

■ ERGONOMÍA

LONGO responde de forma efectiva a las necesidades de todo tipo de usuarios , adaptándose al cualquier necesidad minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

■ NORMATIVAS

LONGO ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMA) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 527-1:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- **UNE: EN 527-2:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- **UNE: EN 527-3:2003.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las mesas **LONGO** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

■ VALORES DESTACABLES

1 - Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil.

2 - Espesor de capa de pintura de 80-90 micras (posibilidad de adaptabilidad según proyectos).

Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

3 - Proceso de Pintado:

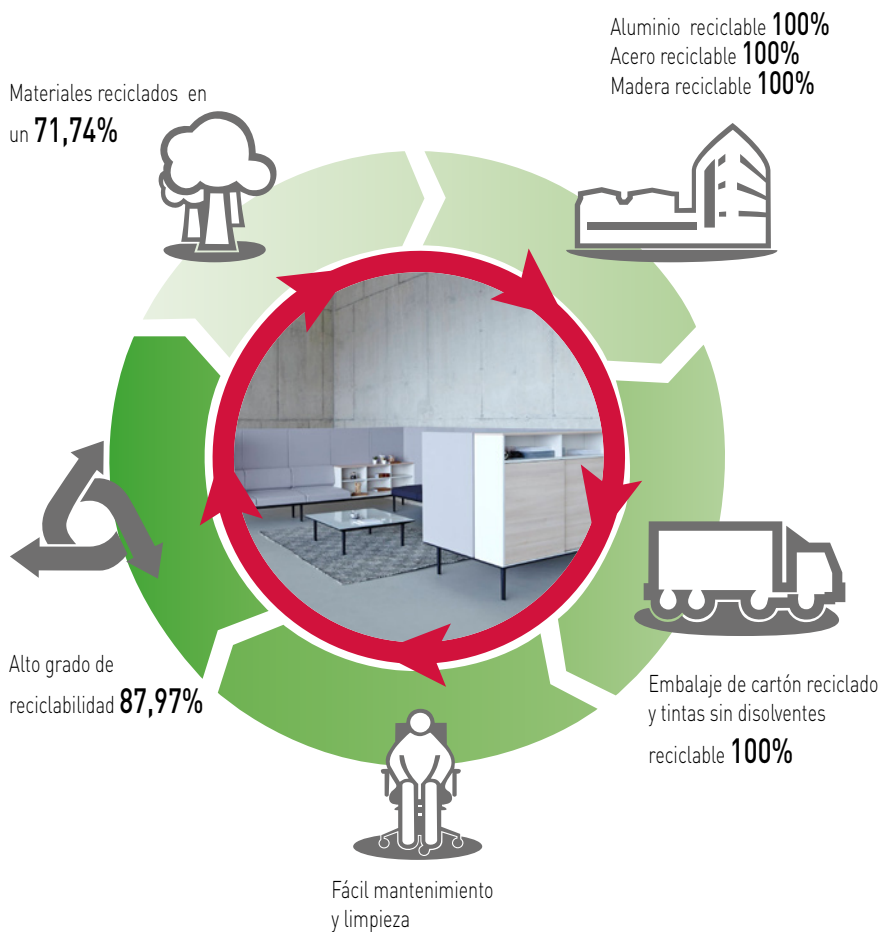
Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura. Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. EL 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire. Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso , consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno).

El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 80-90 micras en adelante.

4 - ACTIU dispone de los certificados **PEFC y FSC**, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles y el **certificado de ECODISEÑO ISO 14006**.

5 - Posibilidad de accesorios complementarios colgados a tableros; faldones, divisorias, soporte CPU...





MATERIALES

LONGO ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 71,74%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin cromo, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso, para su reutilización. Cero emisiones COV's - y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad del 87,97%. **LONGO** permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
 proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011
 Líder en eficiencia y diseño sostenible